



# Emulsionadoras y mezcladoras Stursan

**Soluciones de bombeo para la industria  
alimentaria, bebidas, farmacéutica y química**

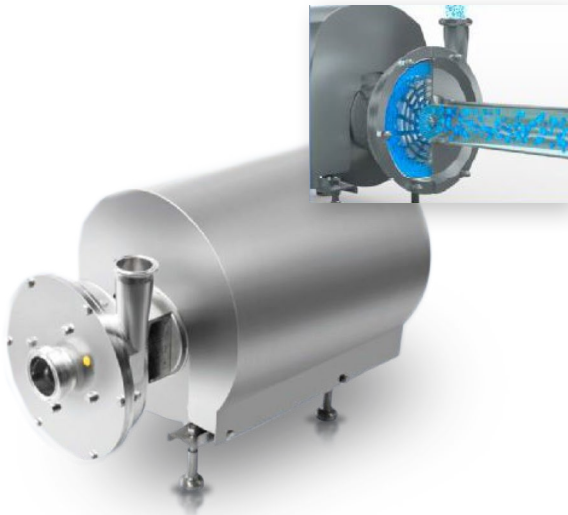
**STURSAN**

Rev 1. 07/2024

## Emulsionadoras y mezcladoras

### Serie JZ1 de una etapa

### Homogeneizadora emulsionadora



Equipo de alta eficiencia para dispersión, refinado, emulsificación, mezcla y homogeneización.

- Caudal máximo: 50 m<sup>3</sup>/h - 2900 r.p.m.
- Micraje: < 60 mesh (300 μm).
- Temperatura: De -20 °C a 140 °C.
- Potencia máxima: 75 KW.



Modelo	Viscosidad (CPS)	Potencia (kw)	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Presión de salida (bar)	Velocidad de giro (r.p.m.)	Entrada/Salida	Peso (kg)
DJ-JZ1-130	≤200	2,2	8	≤1,5 bar	2950	1.5"/1.5" DN40/DN40"	43,0
	≤500	5,5					74,0
	≤800	7,5					78,0
	≤1000	3,0	4	≤1,5 bar	1450	1.5"/1.5" DN40/DN40	55,0
	≤2000	5,5					77,0
	≤3000	7,5					88,0
	≤3000	3,0	2,7	≤1,5 bar	950	1.5"/1.5" DN40/DN40	75,0
	≤5000	5,5					97,0
≤7000	7,5	133,0					
DJ-JZ1-150	≤200	4,0	12	1,5	2950	2"/1.5" DN50/DN40	66,0
	≤250	5,5					84,0
	≤350	7,5					88,0
	≤500	11,0	6	1,5	1450	2"/1.5" DN50/DN40	132,0
	≤500	3,0					85,0
	≤1000	5,5					107,0
	≤1500	7,5	4	1,5	950	2"/1.5" DN50/DN40	143,0
	≤2000	11,0					163,0
	≤1000	3,0					85,0
	≤2000	5,5	15	1,5	2950	2.5"/2" DN65/DN50	107,0
	≤3000	7,5					102,0
	≤300	11,0					146,0
≤500	18,5	7,5	1,5	1450	2.5"/2" DN65/DN50	167,0	
≤300	3,0					79,0	
≤600	5,5					101,0	
≤800	7,5	5,5	1,5	950	2.5"/2" DN65/DN50	112,0	
≤1000	11,0					154,0	
≤1500	15,0					169,0	
≤2000	18,5	25	1,5	2950	2.5"/2.5" 3"/2.5"	199,0	
≤1000	4,0					107,0	
≤2000	7,5					157,0	
≤3000	11,0	12,5	1,5	1450	2.5"/2.5" 3"/2.5"	177,0	
≤4000	15,0					212,0	
≤5000	22,0					263,0	
≤120	7,5	8,3	1,5	950	2.5"/2.5" 3"/2.5"	107,0	
≤200	11,0					151,0	
≤320	22,0					199,0	
≤500	30,0	40	1,5	2950	3"/2.5" DN80/65	247,0	
≤500	7,5					117,0	
≤700	11,0					159,0	
≤1000	15,0	20	1,5	1450	3"/2.5" DN80/65	174,0	
≤1300	22,0					217,0	
≤1800	30,0					271,0	
≤1000	7,5	13,3	1,5	950	3"/2.5" DN80/65	162,0	
≤2000	15,0					217,0	
≤3000	22,0					268,0	
≤4000	30,0	65	1,5	2950	4"/3" DN100/80	331,0	
≤5000	37,0					385,0	
≤120	15,0					167,0	
≤150	22,0	32,5	1,5	1450	4"/3" DN100/80	215,0	
≤220	30,0					263,0	
≤320	37,0					294,0	
≤500	11,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	175,0	
≤700	15,0					190,0	
≤1000	22,0					233,0	
≤1500	30,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	287,0	
≤2000	45,0					355,0	
≤800	7,5					178,0	
≤1200	11,0	65	1,5	2950	4"/3" DN100/80	198,0	
≤1500	15,0					233,0	
≤2000	18,5					270,0	
≤3000	30,0	32,5	1,5	1450	4"/3" DN100/80	347,0	
≤4000	37,0					401,0	
≤5000	45,0					581,0	
≤120	15,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	167,0	
≤150	22,0					202,0	
≤200	30,0					250,0	
≤300	45,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	325,0	
≤400	55,0					386,0	
≤500	75,0					598,0	
≤300	11,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	162,0	
≤500	18,5					207,0	
≤800	30,0					274,0	
≤1000	37,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	315,0	
≤1500	55,0					391,0	
≤500	7,5					165,0	
≤800	11,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	185,0	
≤1000	15,0					220,0	
≤1500	22,0					271,0	
≤2000	30,0	21,7	1,5	950	4"/3" DN100/80	334,0	
≤4000	45,0					568,0	
≤5000	75,0					774,0	

## Series JZ2 y JZ3 multietapa

## Series JZ2 y JZ3 homogeneizadora emulsionadora



- Caudal máximo: 50 m<sup>3</sup>/h - 2900 r.p.m.
- Micraje: < 1000 mesh (200 μ m) .
- Temperatura: De -20 °C a 140 °C.
- Potencia máxima: 160 KW.



Tabla de selección de la serie DJ-JZ2 (sin motor).

Modelo	Viscosidad (CPS)	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Presión de salida (bar)	Velocidad de giro (r.p.m.)	Entrada/Salida	Peso (kg)
DJ-JZ2-130	≤1500	8	1,5	2950	1,5"/1,5"-1,25" DN40/DN40-32	49
	≤3500	4	1,5	1450		
	≤6000	2,7	1,5	950		
DJ-JZ2-150	≤700	12	2,0	2950	2"/1,5" DN50/40	54
	≤3000	6	2,0	1450		
	≤5000	4	2,0	950		
DJ-JZ2-170	≤1000	15	2,0	2950	2,5"/2" DN65/50	57
	≤3000	7,5	2,0	1450		
	≤5000	5	2,0	950		
DJ-JZ2-190	≤500	25	2,0	2950	2,5"/2,5" 3"/2,5"	78
	≤3000	12,5	2,0	1450		
	≤5000	8,3	2,0	950		
DJ-JZ2-210	≤900	40	2,0	2950	3"/2,5" DN80/65	89
	≤2700	20	2,0	1450		
	≤5000	13,3	2,0	950		
DJ-JZ2-240	≤550	65	2,0	2950	4"/3" DN100/80	104
	≤2300	32,5	2,0	1450		
	≤6000	21,7	2,0	950		

Tabla de selección de la serie DJ-JZ3 (sin motor).

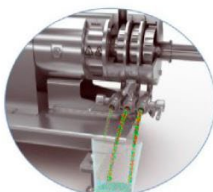
Modelo	Viscosidad (CPS)	Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Presión de salida (bar)	Velocidad de giro (r.p.m.)	Entrada/Salida	Peso (kg)
DJ-JZ3-130	≤1500	8	1,5	2950	1,5"/1,5"-1,25" DN40/DN40-32	56
	≤3500	4	1,5	1450		
	≤6000	2,7	1,5	950		
DJ-JZ3-150	≤700	12	2,0	2950	2"/1,5" DN50/40	62
	≤3000	6	2,0	1450		
	≤5000	4	2,0	950		
DJ-JZ3-170	≤1000	15	2,0	2950	2,5"/2" DN65/50	67
	≤3000	7,5	2,0	1450		
	≤5000	5	2,0	950		
DJ-JZ3-190	≤500	25	2,0	2950	2,5"/2,5" 3"/2,5"	88
	≤3000	12,5	2,0	1450		
	≤5000	8,3	2,0	950		
DJ-JZ3-210	≤900	40	2,0	2950	3"/2,5" DN80/65	102
	≤2700	20	2,0	1450		
	≤5000	13,3	2,0	950		
DJ-JZ3-240	≤550	65	2,0	2950	4"/3" DN100/80	120
	≤2300	32,5	2,0	1450		
	≤6000	21,7	2,0	950		



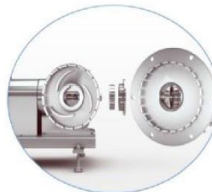
Válvula de drenaje inferior



Descarga o toma de muestras en una sola etapa



Todas las descargas o tomas de muestras



Estátors y rotors de la primera etapa



Estátors y rotors de la segunda etapa



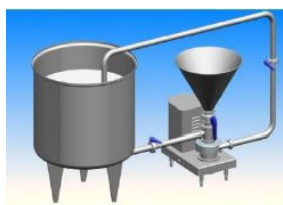
Estátors y rotors de tercera etapa

### Serie HHQ vertical y horizontal

#### Mezcladora de sólidos/líquidos

Equipo para emulsión y mezcla de polvos y líquidos.

Estas unidades de mezcla sirven para mezclar sólidos o polvos en el líquido.



Modelo	Potencia	Presión de salida (bar)	Flujo (m <sup>3</sup> /h)	Viscosidad de la mezcla aplicable	Volumen de la tolva	Volumen de aspiración de sólidos	Conexión entrada sólidos	Conexión entrada líquidos	Conexión salida	Tipo conexión
Stur ST-HHQ - 10	3kw	3,0	10	≤2000	45L	2000 kg/h	DN65-3"	DN40-1,5"	DN50-2"	Abrazadera, Rosca
	5.5kw			≤3000						
Stur ST-HHQ - 20	4kw	3,0	20	≤2000	45L	3000 kg/h	DN65-3"	DN40-1,5"	DN50-2"	Abrazadera, Rosca
	7.5kw			≤3000						
Stur ST-HHQ - 30	5.5kw	3,0	30	≤2000	45L	4200 kg/h	DN80-3,5"	DN50-2"	DN65-2,5"	Abrazadera, Rosca
	11kw			≤3000						
Stur ST-HHQ - 40	7.5kw	3,0	40	≤2000	45L	5500 kg/h	DN80-3,5"	DN50-2"	DN65-2,5"	Abrazadera, Rosca
	15kw			≤3000						
Stur ST-HHQ - 50	11kw	3,0	50	≤2000	65L	7000 kg/h	DN100-4"	2,5"	DN80-3"	Abrazadera, Rosca
	18.5kw			≤3000						
Stur ST-HHQ - 60	15kw	3,0	60	≤2000	65L	9000 kg/h	DN100-4"	2,5"	DN80-3"	Abrazadera, Rosca
	22kw			≤3000						

### Serie HHQ-KTF horizontal

- Caudal máximo: 9000 kg/h.
- Capacidad máxima de procesamiento de aglutinantes: 3000 kg/h (en base a la viscosidad y la densidad del material).
- Temperatura: < 130 °C.



### Materiales

- **Partes en contacto con el fluido:** Acero inoxidable 316L fundido y mecanizado.
- **Impulsor:** Acero inoxidable AISI-316L.
- **Sello mecánico:** SiC/SiC simple o SiC/SiC doble con flush.
- **Juntas tóricas:** EPDM, FKM, NBR (FDA).

### Acabado superficial

- Acabado superficial:** Calidad higiénica, soldaduras pulidas a mano.
- Estándar (partes en contacto con el fluido Ra < 0,8 y acabado mecánico CNC. Impulsor abierto Ra<3,2).
  - Bajo pedido (partes en contacto con el fluido e impulsor; Ra < 0,8 o Ra < 0,5 y acabado mecánico CNC).

### Conexiones

- **Conexión de entrada/salida:** DIN 11851 / SMS / ISO / IDF / RJT / ASME BPE 3A.
- **Tipo:** rosca, abrazadera, brida, brida aséptica.

### Certificados y normativa



### Aplicaciones



- **Alimentación y bebidas:** Zumo, mermelada, helado, productos lácteos, aditivos alimentarios, bebidas a base de té, chocolate, leche de soja, esencia, aliño para ensaladas, salsa de chile, mayonesa, salsa de tomate, mostaza, yogur, crema agria, pudín, etc.



- **Productos químicos de uso diario:** Detergente líquido, jabón líquido, limpiador facial, aceite de silicona emulsionado, compuesto de fragancia, productos para el cuidado de la piel, productos cosméticos, crema, champú, gel de ducha, etc.



- **Biofarmacéuticos:** Inyección, antibiótico, emulsión de medicamentos, pasta emulsionable de medicamentos, productos sanitarios, emulsificación de microcápsulas, loción, trituración de tejido celular, etc.



- **Aditivos y aglutinantes:** Aspartamo, leche en polvo no desnatada, sal, ácido cítrico, azúcar, huevo en polvo, concentrado de proteína de suero, carbonato cálcico, miel, esencia de polvo y otros aditivos, geles, pectina, aglutinantes sintéticos, almidón, gelatina y otros aglutinantes.



- **Ingeniería química fina:** Pigmento, colorante, aditivo plástico, asistencia textil, adhesivo, emulsión de resina, cola termoplástica, sellador, pegamento, agente de apresto, agente de acabado, tensoactivo, nivelador de tinte, dispersión de negro de carbón, agente antiadherente, agente de acabado textil, abrillantador, auxiliares del cuero, pasta de pigmento, etc. Cuyo medio debe ser emulsionado y homogeneizado.



- **Revestimiento y tintas:** Tinta de impresión, pintura al óleo, pintura en emulsión, revestimiento, nanopintura, revestimiento fotopolimerizable, adhesivo de revestimiento, dispersión de negro de carbón, esmalte, bentonita, compuestos de colorantes, etc.



- **Pesticidas:** Insecticida, herbicida, aceite miscible con pesticidas, fertilizante, ingrediente inerte, etc. Cuyo medio debe ser emulsionado y homogeneizado.

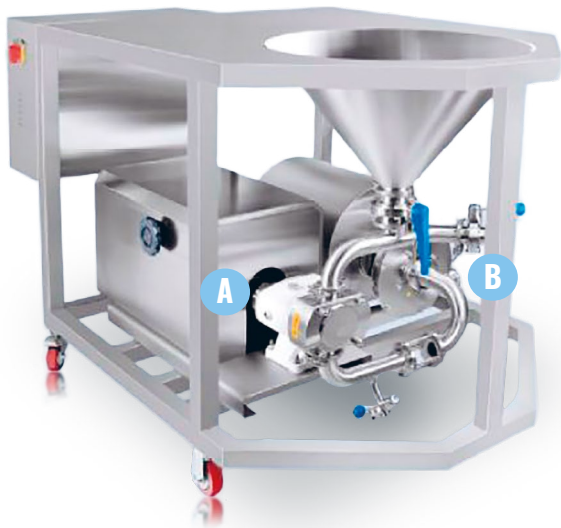


- **Semiconductores:** Dispersión y despolimerización de materiales nanométricos, etc.

## SKIDS emulsionadoras y mezcladoras

### Serie PMTU

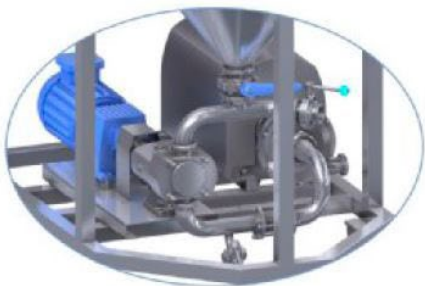
Sistema mezclador completo con tolva, unidad emulsionadora y bomba lobular para mezclas de alta viscosidad.



Bomba lobular



Bomba emulsionadora



El polvo y el líquido se aspiran con fuerza en la cámara de la bomba.



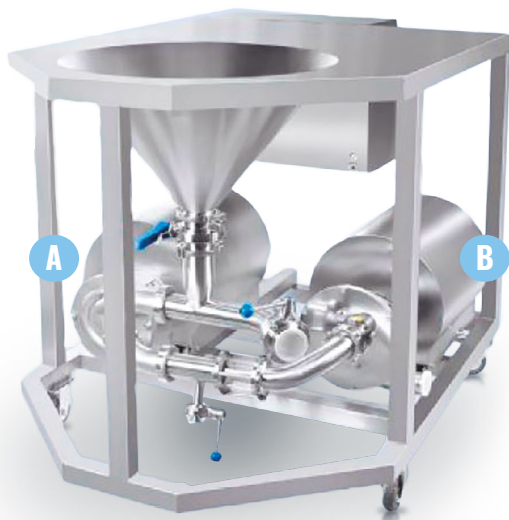
El material se mezcla homogéneamente.



La mezcla homogénea se lleva al equipo del tanque.

**Serie PMZX**

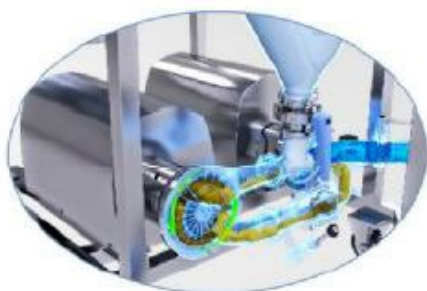
Sistema mezclador completo con tolva, unidad emulsionadora y bomba centrífuga para mezclas de baja viscosidad.



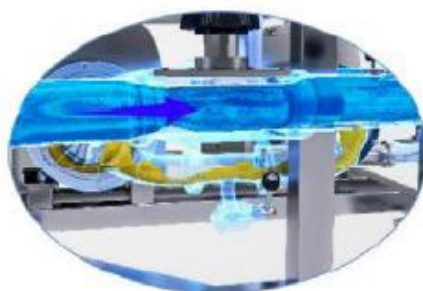
Bomba emulsionadora



Bomba centrífuga



El polvo y el líquido se aspiran con fuerza en la cámara de la bomba.



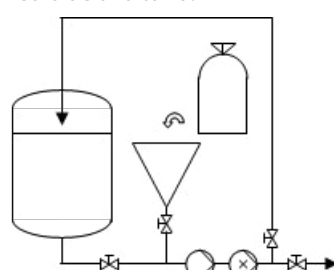
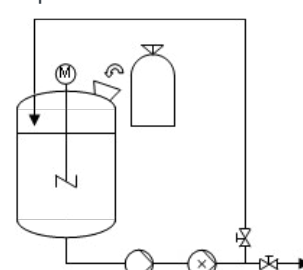
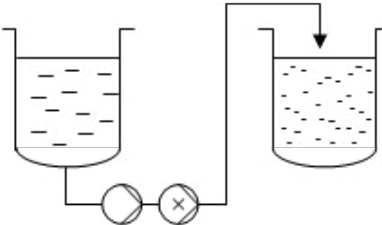
El material se mezcla homogéneamente.



La mezcla homogénea se transporta al equipo del tanque.

## Hoja de datos de aplicaciones: Emulsionadoras y mezcladoras

### Requisitos del proceso

<p><b>Proceso: Inducción de polvo</b> Adición de sólidos en línea por medio de una tolva.</p> 	<p><b>Proceso: Mezcla de acabado</b> Adición de ingredientes en el tanque.</p> 	<p><b>Proceso: Mezcla</b> Homogeneización en un solo paso de la mezcla desde el tanque.</p> 
Dispersar                      Disolver	Emulsionar                      Reducir tamaño de partículas	Alisar

### Parámetros del proceso

Tamaño del lote (litros)

Caudal (l/min)

Tiempo de proceso por lotes (min)

Presión máxima (Bar)

### Producto final

Descripción

Cantidad total (Kg | L)

¿El producto final tiende a hacer espuma?

Viscosidad máxima (cP @ °C)

No

Un poco

Mucho

Densidad (Kg/m<sup>3</sup>)

¿Es abrasivo el producto final?

Temperatura máxima °C

No

Ligeramente

Mucho

Propiedades del fluido similares a:

Ingredientes líquidos	Descripción	Cantidad (m <sup>3</sup> )	Densidad Kg/m <sup>3</sup>	Viscosidad (cP)
Líquido 1				
Líquido 2				

Ingredientes secos	Descripción	Cantidad (m <sup>3</sup> )	Densidad aparente Kg/m <sup>3</sup>	Soluble (sí/no)
Polvo 1				
Polvo 2				

### Requisitos eléctricos

Tensión

Fase

Hz


IP

Inversor

Sí

No



 [info@stursan.com](mailto:info@stursan.com)

 [www.stursan.com](http://www.stursan.com)